



热显像产品应用于配电盘监控

传统配电盘温度检测大多采人工定期检查，在过程中可能会因为延迟检测导致灾害发生，产生烟雾或因此设备停机。泓格科技运用物联网技术推出热显像解决方案，可连续监测盘体温度，根据温度上升趋势预测达到的温度，实时发出异常警告。

担心配电盘不知何时起火？

配电盘会因机器的各种故障原因（过负载、过电流、现场粉尘堆积...等），最终会因为温度上升造成线路上的绝缘劣化引发公共安全危险。

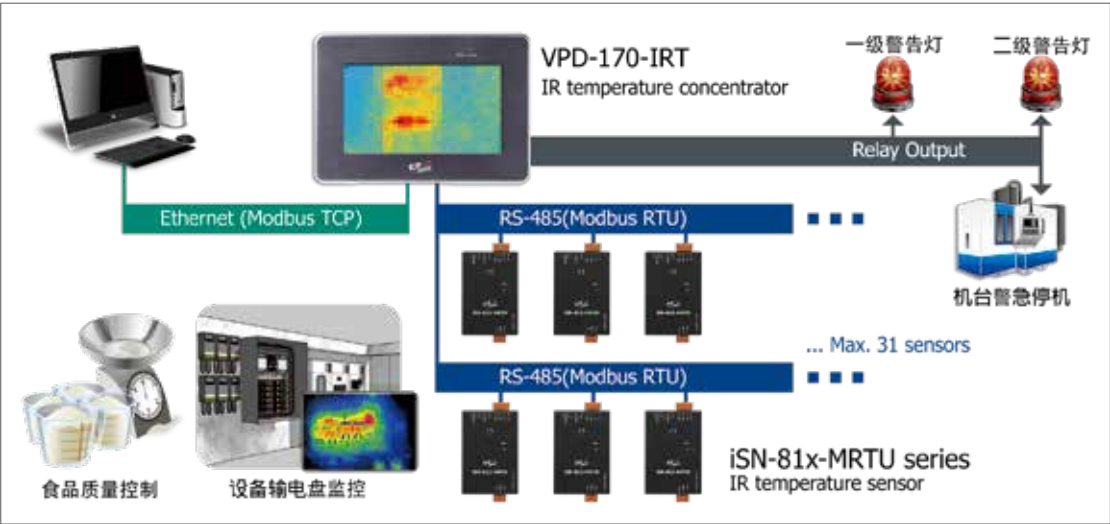
人工巡检耗时耗力

随着现场设备数量越来越多使得配电盘内的配线增加，需检查的部位也随之增加，要维持检查频率势必要花费更多时间或是新增人力，这将使维护成本大幅提升。

配电盘温度监控方案

泓格科技推出温度数据集中器 VPD-1xx-IRT 系列及非接触式温度感测模块 iSN-81x-MRTU 系列满足长时间配电盘监控及报警需求，提供盘体内的线路及变压器等设备温度等进行监测纪录，在过温、用电异常时发出警报避免机器故障造成重大事故，并进一步评估是否为线路老化或设备过负载情形以利排修更换。

VPD-1xx-IRT 系列为具备以太网网络与 RS-485 通讯界面的温度数据集中器，其最多能将 31 台 iSN-81x-MRTU 设备连结到以太网网络中；并提供最多 8 组 Modbus TCP 连线让远



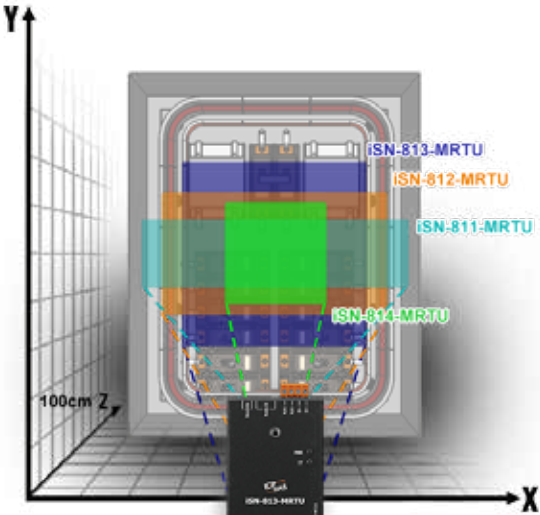
▲ 配电盘温度监控方案

程监控主机连接到 VPD-1xx-IRT 并一次存取多个 iSN-81x-MRTU 设备的温度数据。使用者可从 VPD-1xx-IRT 温度数据集中器的触控荧幕进行 iSN-81x-MRTU 设备的各项功能设定，也能立即的看到测量物体的热像图。

iSN-81x-MRTU 系列使用最先进的红外成像技术，能够侦测到红外辐射或热量，亦可根据检测到的温差生成清晰的图像。是一种非侵入性监控方法，针对工业安全、产线质量控制提供实时的温度监控和报警解决方案。模块具备不间断的温度监控数据功能，能有效避免出现意外断电、服务中断和设备故障等隐患，并有效减低人工定期巡检扫描的投入成本。

FOV 视野展示

iSN-81x-MRTU 系列提供 90 度广角视野，精巧的体积特别适合安装于电箱中，随时记录看不到的细节。



型号	距离待测物 25cm 感应范围 (宽 X 高, cm)	视角	像素 (宽 x 高)	温度误差
iSN-811-MRTU	86.5 x 11	120° x 25°	64 (16x4)	+/- 9.25°C
iSN-812-MRTU	71.5 x 38.25	110° x 75°	768 (32x24)	+/- 3.25°C
iSN-813-MRTU	50 x 50	90° x 90°	1024 (32x32)	+/- 5°C
iSN-814-MRTU	23.25 x 23.25	50° x 50°	4800 (80x60)	+/- 5°C

设备预知警告

传统配电盘温度检测大多采用人工定期检查，在过程中可能会因为延迟检测导致灾害发生，产生烟雾或因此设备停机。泓格热显像解决方案可连续监测配电盘温度，根据温度上升趋势预测达到的温度，实时发出异常警告。



产品特点

VPD-143-IRT/VPD-170-IRT

4.3 寸，7 寸触控型温度数据集中器



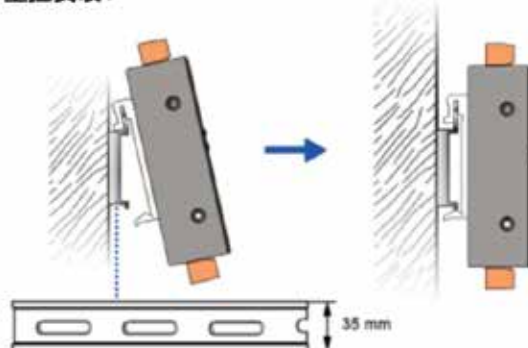
- 高解析彩色触控荧幕。
- 前面板：IP65 防水防尘。
- 提供温度阈值设定功能。
- 提供 6 组继电器。
- 提供热显像功能。
- 最多可连接 31 台 iSN-81x-MRTU 模块。
- 支持感测模块断线侦测功能。
- 支持 Modbus TCP 从站 / Modbus RTU 主站通讯协议。

iSN-81x-MRTU 系列 红外线温度感测模块

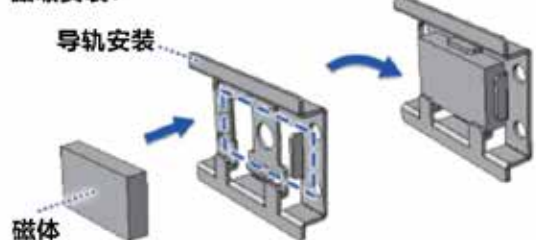
- 非接触式温度测量。
- 支持 Modbus RTU 从站通讯协议。
- 提供温度阈值侦测功能。
- 提供壁挂、磁吸或万向固定架安装。



壁挂安装：



磁吸安装：



万向固定器安装：

